

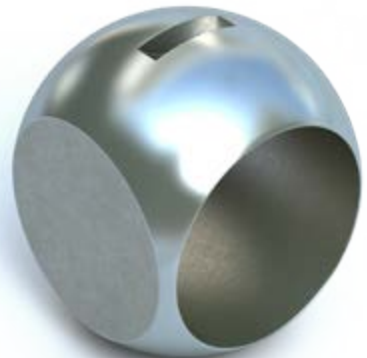
EL CONCEPTO

El diseño de Resolute Ball™ se desarrolló al trabajar estrechamente con nuestros clientes para entender y abordar una serie de desafíos en sus aplicaciones. En muchas aplicaciones exigentes, el producto se acumula aguas arriba de la bola cuando está en posición cerrada. Con el tiempo, esta acumulación de producto aumenta el torque de operación y daña las superficies del sellado, lo cual provoca fugas prematuras en las válvulas.

Nuestro diseño exclusivo de bola ha sido probado para superar esos desafíos. Se minimizó el contacto del producto con el asiento a través de un funcionamiento en un cuarto de vuelta, al mismo tiempo que la geometría modificada de la bola le permite a las partículas del fluido pasar por la bola y los asientos.

Esto ofrece:

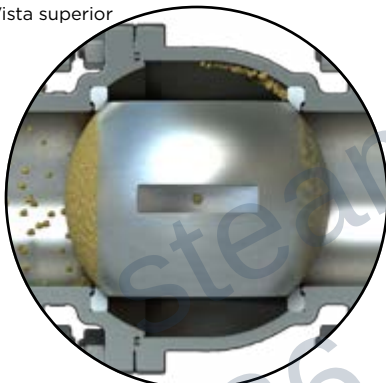
- > Menor torque de operación
- > Funcionamiento mejorado
- > Vida útil prolongada
- > Mayor confiabilidad
- > Reducción significativa del Costo total de propiedad



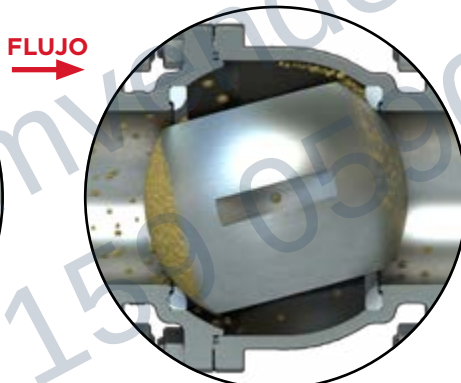
VENTAJAS DEL DISEÑO

DESAFÍOS DEL DISEÑO DE LA BOLA TRADICIONAL

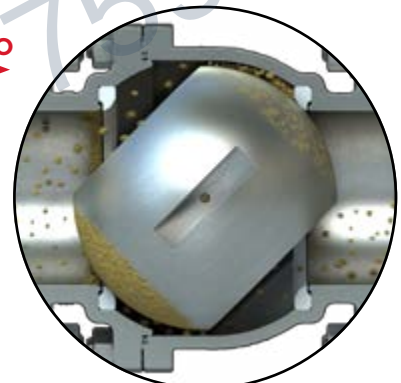
Vista superior



La gran superficie esférica permite que se acumule producto en la superficie de la bola y en la cavidad de la bola aguas abajo.



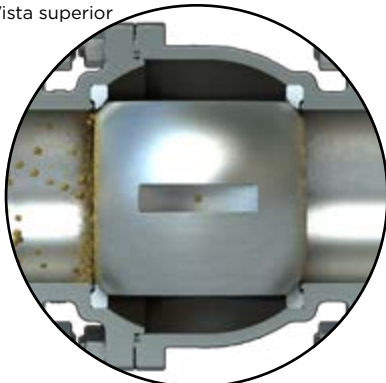
La acumulación de producto conduce a un aumento del torque y daño del asiento debido al contacto constante entre la bola y el asiento durante la rotación total de 90°.



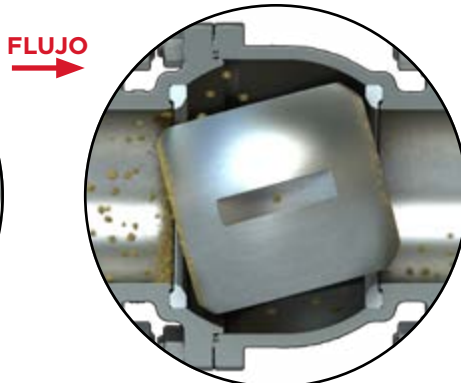
Se requiere un nivel alto de torque de la válvula para romper la acumulación significativa de producto. Los asientos de la válvula podrían tener fugas prematuras, el funcionamiento de la válvula podría fallar o el vástago se podría torcer y/o cortar.

SOLUCIONES DE DISEÑO DE RESOLUTE BALL™

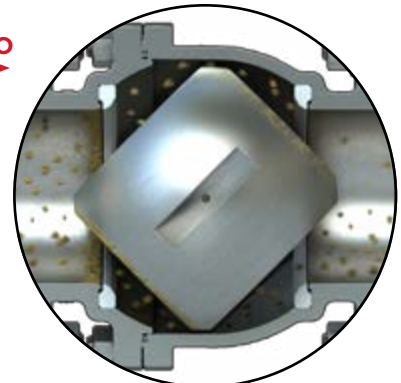
Vista superior



El diseño de bola modificado minimiza los efectos de la acumulación de producto en la superficie del sello de la bola y permite que las partículas fluyan a través de la cavidad del cuerpo cuando se abre.



Se prolonga la vida útil del asiento al reducir la acumulación de producto y el contacto entre el asiento y la bola durante el funcionamiento.



Se requiere un torque reducido de la válvula para romper la acumulación mínima de producto. La válvula funciona con actuación estándar.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

DISEÑO DE BOLA PARA REEMPLAZO DIRECTO

- 1 > La Resolute Ball™ es un reemplazo directo para las bolas estándares en ciertas válvulas Flow-Tek
- > La versatilidad de la línea de productos acorta los plazos de entrega

2 AUTODESCARGA / LIMPIEZA

- > La geometría única de la bola lo hace posible

3 INTERFAZ REDUCIDA ENTRE EL ASIENTO Y LA BOLA

- > Brinda menor torque de funcionamiento
- > Prolonga la vida útil

4 SELLADO BIDIRECCIONAL

- > Probado en API 598

5 OPCIONES DE ASIENTO MÚLTIPLE

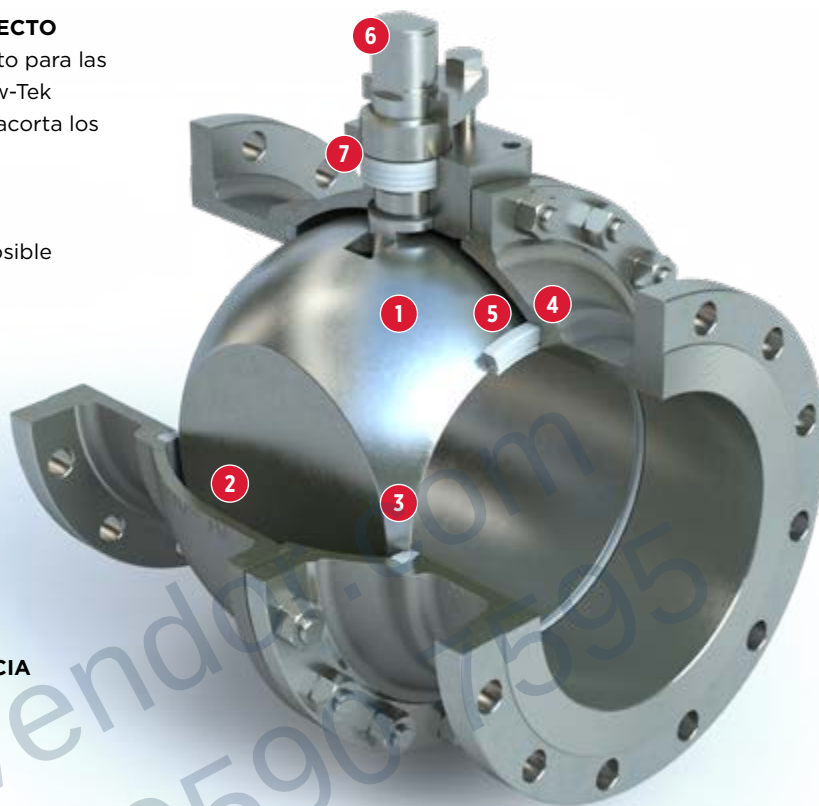
- > PEEK | TFM | Tek-Fil®

6 VÁSTAGO ESTÁNDAR DE ALTA RESISTENCIA

- > Material 17-4 PH
- > Diseño Anti-Expulsión

7 VARIAS OPCIONES DE EMPAQUE

- > Empaquetadura de emisiones fugitivas disponible



APLICACIONES TÍPICAS

- > Pulpa y papel
 - Licor blanco, verde y negro
- > Cloruro de polivinilo (PVC)
 - Descarga del reactor | slurry
- > Slurry abrasivo
- > Productos de calcificación y cristalización
- > Drenajes y aislamiento de tanques de almacenamiento
- > Aislamiento de la bomba
- > Agua producida
- > Vapor de baja temperatura
- > Petroquímicas
- > Polímeros/monómeros
- > Minería y minerales

COMPATIBILIDAD DE LA VÁLVULA

Estilo de Cuerpo	Modelo	Clase de Presión	Rango de Tamaño	
			NPS	DN
Bridada (puerto completo)	F15	ASME Clase 150	½ a 12	15 a 300
	F30	ASME Clase 300		
Bridada (puerto estándar)	RF15	ASME Clase 150	1 a 12	25 a 300
	RF30	ASME Clase 300		

NOTAS

- > Consulte los folletos de venta y la documentación técnica de Bray para obtener información específica sobre la válvula.

NORMAS Y CERTIFICACIONES ESTÁNDAR

Diseño de la Válvula	NACE MR0175 / ISO 15156
Emisiones Fugitivas	API 641
	ISO 15848-1
	ISO 15848-2