

KONSTRUIERT FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN

Die Armaturen der **Serie 19/Serie 19L** sind vielseitig einsetzbare Segmentkugelhähne für den **Regelbetrieb** oder den **Absperrbetrieb** bei einer Vielzahl anspruchsvoller Anwendungen in der Zuckerverarbeitung:

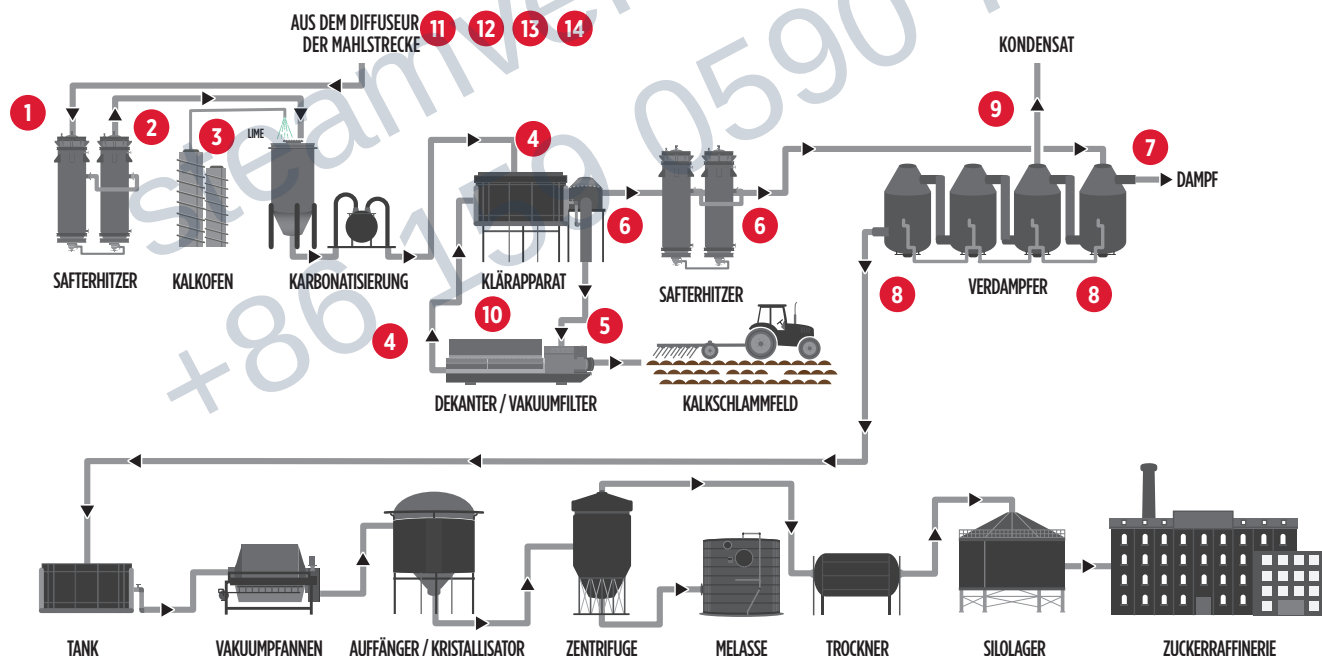
- > Sirup > Dünnsaft > Klarsaft > Kalkmilch > Pressschnitzelwasser
- > Dampf > Flockungsmittel > Kondensat > Rohsaft > Diffusionsablaufwasser
- > Nasse Asche > Zuckerschlämm > Rinnenwäsche > Siebspülung



HERAUSFORDERUNGEN: Standard-Armaturen weisen nach nur wenigen Monaten Einsatz in anspruchsvollen Zuckerverarbeitungsanwendungen extreme Feststoffablagerungen oder verstärkte Erosion auf.

LÖSUNGEN: Die S19L-Armaturen von Bray zeigen nach mehr als 36 Monaten Einsatz in vergleichbaren Zuckerverarbeitungsanwendungen keine Anzeichen von Verschleiß oder Erosion.

ZUCKERHERSTELLUNG



REGELANWENDUNG		GEEIGNETE BRAY-REGELARMATUR	
		S19	S19L
1	Rohsaft	—	■
2	Flockungsmittel	■	—
3	Kalkmilch	■	■
4	Dünnsaft	■	—
5	Zuckerschlämm	—	■
6	Klarsaft	■	—
7	Dampf	■	—

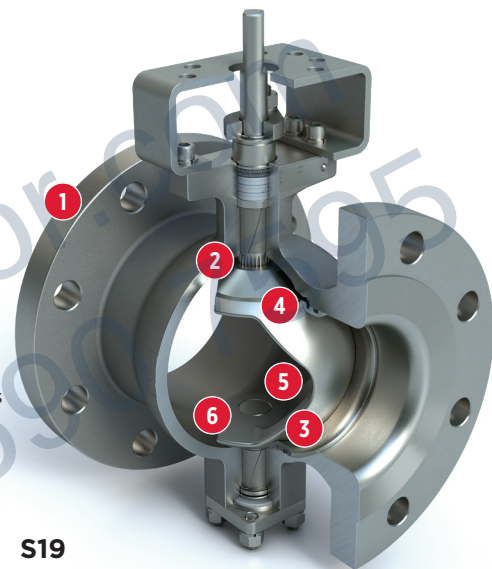
REGELANWENDUNG		GEEIGNETE BRAY-REGELARMATUR	
		S19	S19L
8	Sirup	■	—
9	Kondensat	■	■
10	Nasse Asche	—	■
11	Pressschnitzelwasser	—	■
12	Siebspülung	—	■
13	Diffusionsablaufwasser	—	■
14	Rinnenwaschwasser	—	■

TECHNISCHE DATEN

Nennweiten	DN 25 bis 400 (NPS 1 bis 16)	Baulänge mit Flansch	ISA 75.08.02 EN558 Reihe 36 (ASME B16.10 optional)
Druckstufen	ASME Class 150 300 600 PN 10, 16, 25, 40	Anwendung	Regeln Absperren
Temperaturbereich	-46 °C bis 425 °C (-50 °F bis 797 °F)	Dichtheitsklasse	Weichdichtend: Class VI nach ANSI/FCI 70-2 IEC 60534-4 Metallsitz: Class IV nach ANSI/FCI 70-2 IEC 60534-4
Durchgang	Standard, 60°, 30° Sonderausführung auf Anfrage	Durchflusseigenschaften	Gleichprozentig
Bauweise	Einteiliges Gehäuse	Stellgenauigkeit	300:1
Endverbindung	Geflanscht Flanschlos (Zwischenflansch)		

S19 – STANDARDMERKMALE

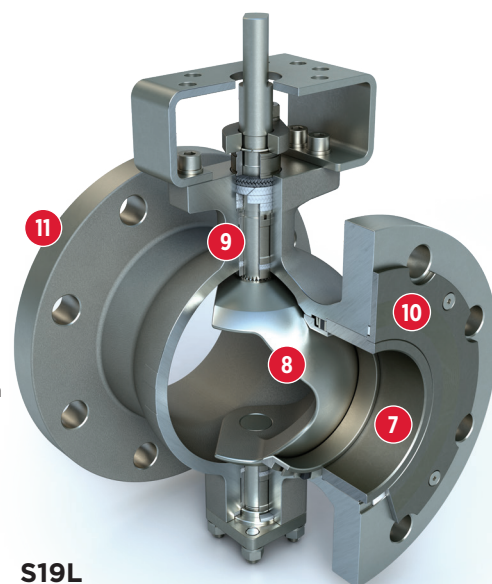
- EINTEILIGES GEHÄUSE:** Das starre, robuste Gehäuse widersteht der Belastung durch Rohre und eliminiert potenzielle Leckstellen.
- VERZAHNTE VERBINDUNG ZWISCHEN WELLE UND KUGELSEGMENT:** Effiziente Drehmomentübertragung, präzise Steuerung mit geringer Hysterese und reduziertem Totbereich.
- WEICHDICHTENDE SITZKONSTRUKTION MIT ELASTOMEREINLAGE:** Gewährleistet sichere Abdichtung bei niedrigen Differenzdrücken und minimiert gleichzeitig das erforderliche Drehmoment bei höheren Differenzdrücken.
- GESCHÜTZTER DICHTUNGSBEREICH:** Sitzringe sind so konstruiert, dass sie den Medienfluss vom Dichtungsbereich weglenken.
- INNENBESCHICHTUNGEN:** Hochleistungsbeschichtungen sorgen für eine lange Lebensdauer und Korrosionsbeständigkeit.
- VOR ORT AUSTAUSCHBARE BAUTEILE:** Alle Ersatzteile sind so konzipiert, dass sie vor Ort leicht ausgetauscht werden können, um Ausfallzeiten und Wartungskosten zu reduzieren.



**S19
STANDARD SERVICE**

S19L – ZUSÄTZLICHE MERKMALE

- EROSIONSBESTÄNDIGE AUSKLEIDUNGEN/SITZE:** Hochfeste Auskleidungs- und Sitzwerkstoffe verhindern eine Erosion der Gehäusewand und des Sitzes durch hohe Fließgeschwindigkeiten.
- SONDERAUSFÜHRUNGEN:** Sonderwerkstoffe und ultraharte Beschichtungen für Kugelsegment und Gehäusebohrung erhältlich, um die Eigenschaften bei erosiver Beanspruchung zu optimieren.
- LAGERDICHTUNGEN:** Schützen Lager, Dichtung und Welle vor dem Eindringen von Partikeln und vor möglichen Beschädigungen.
- EINFACHE WARTUNG:** Ein Flansch-Klemmring ermöglicht den einfachen Zugang von außen zum Austausch von Sitz und Auskleidung. Der Sitz kann ausgetauscht werden, ohne dass Kugelsegment und Welle ausgebaut werden müssen.
- VERSCHIEDENE BAULÄNGEN:** Bietet eine Vielzahl von Standardabmessungen, die für alle gängigen Schwenkarmatur-Installationen geeignet sind.



**S19L
SEVERE SERVICE**