

更加适用于制浆造纸工艺

19 系列 V 型球体结构设计是一种多功能性球阀，可应用于各种纸浆和造纸设备中的调节和开关控制的工况。

19L 系列产品是在 19 系列基础上的优化升级，阀门内件的配置耐蚀、耐磨且抗冲刷，能够应用于恶劣工况。



挑战：常规阀门在工况恶劣的纸浆和造纸应用中仅使用几个月后就会出现严重的固体堆积或加速侵蚀。



解决方案：博雷的 S19L 阀门在类似的恶劣工况应用中使用 24 个月以上后，没有出现磨损或侵蚀的迹象。

兼具多样性功能和高性能的阀门

维护方便

阀门设计确保现场维护简单方便减少停机时间，降低维护成本。

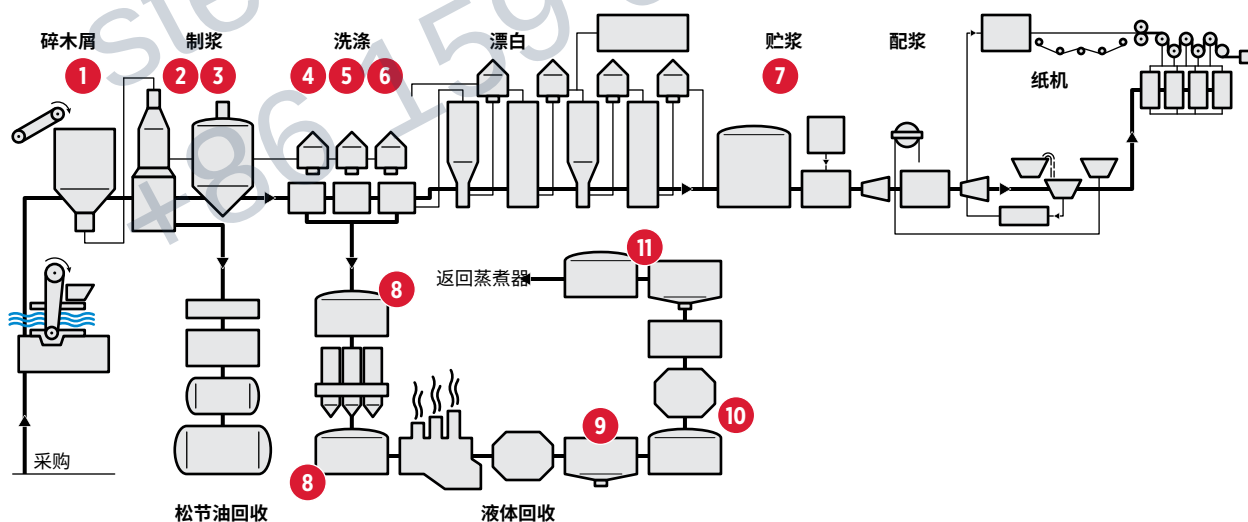
纤维和颗粒介质输送

球体 V 型切口结构设计，有利于用于切断纸浆纤维。

控制稳定

阀腔渐变的全通径流道，确保介质稳定流动。

纸浆和造纸工艺 — 恶劣工况应用



19L 系列 V 型球阀在这些要求严格的应用中表现出色

1	筛选
2	蒸煮
3	储浆
4	压力筛和除渣器

5	洗涤
6	洗浆机
7	储浆
8	稀黑液和浓黑液

9	绿液
10	苛化
11	白泥

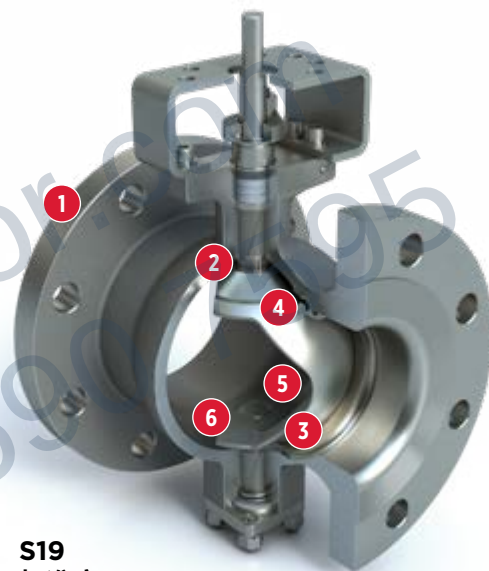
规格

尺寸范围	NPS 1 至 16 (DN 25 至 600)
压力等级	ASME 150 300 600 级
温度范围	-50°F 至 500°F (-46°C 至 260°C)
通径	标准、60°、30° 可应要求定制
结构	整体式结构
端部连接	法兰式 无法兰 (对夹) ¹
法兰式结构长度	ISA 75.08.02 (ASME B16.10 可选)

应用	控制 隔离
泄漏等级	软密封阀座 ¹ : VI 级 (根据 ANSI/FCI 70-2) IEC 60534-4 金属阀座: IV 级 (根据 ANSI/FCI 70-2) IEC 60534-4
流量特性	等百分比
可调比	300:1
注意:	1 仅适用于 S19 型号。

S19 标准功能

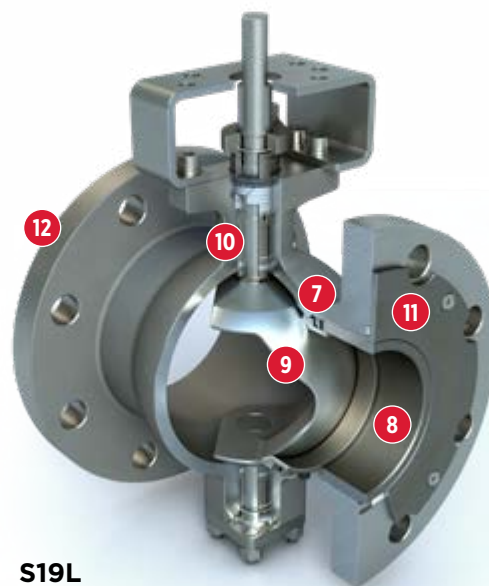
- 一体式阀体:** 坚固可靠的壳体, 能够承受管道负载, 并排除潜在的泄漏点。
- 阀杆与 V 球之间花键式连接:** 提供高效的扭矩传输和精确的控制, 可降低滞后作用并减少死区。
- 可动阀座/活塞式阀座:** 确保在低压差下密封, 同时在较高压差下最大程度地降低扭矩要求。
- 受保护的密封区域:** 阀座的设计旨在引导介质流离开密封区域。
- 内部涂层:** 高性能涂层可确保延长使用寿命和耐腐蚀。
- 现场可更换组件:** 所有备件均采用易于现场更换的设计, 以缩短停工时间并降低维护成本。



S19
标准应用

S19L 附加功能

- 压力平衡型阀座设计:** 能够以低扭矩在全压差下密封。
- 下游内衬/阀座耐蚀、耐磨且抗冲刷:** 内衬和阀座采用高硬度材料, 可防止介质高流速的冲刷而导致的阀体和阀座的侵蚀。
- 内件定制:** 专用材料和超硬涂层的配置, 以优化不同等级的侵蚀工况性能。
- 轴承密封:** 保护轴承、填料和阀杆区域, 避免介质进入和可能的损坏。
- 易于维护:** 法兰式挡圈为更换阀座和内衬提供了方便的外部通道。无需拆下 V 球和阀轴即可更换阀座。
- 多种结构长度选择:** 适合所有主要的旋转控制阀装置。



S19L
恶劣工况