

VISÃO GERAL

A Válvula Guilhotina Quebra Vórtex da Série 942 da Bray é projetada para serviço on/off e isolamento de aplicações de rejeitos e reciclagem de papel e celulose. O 942 oferece desempenho superior em serviços exigentes de alto ciclo que exigem capacidades de cisalhamento, como separadores de ciclone e limpadores de alta densidade para reciclagem.

A Série 942 da Bray é uma solução de engenharia com um Quebra Vórtex substituível padrão projetado para interromper a formação de fluxo ciclônico que causa danos prematuros à guilhotina.

APLICATIVOS

Knotter	Limpadores de Alta Densidade
Rejeitos	Separadores de Ciclone
Polpadores	Armadilha de Lixo

ESPECIFICAÇÕES

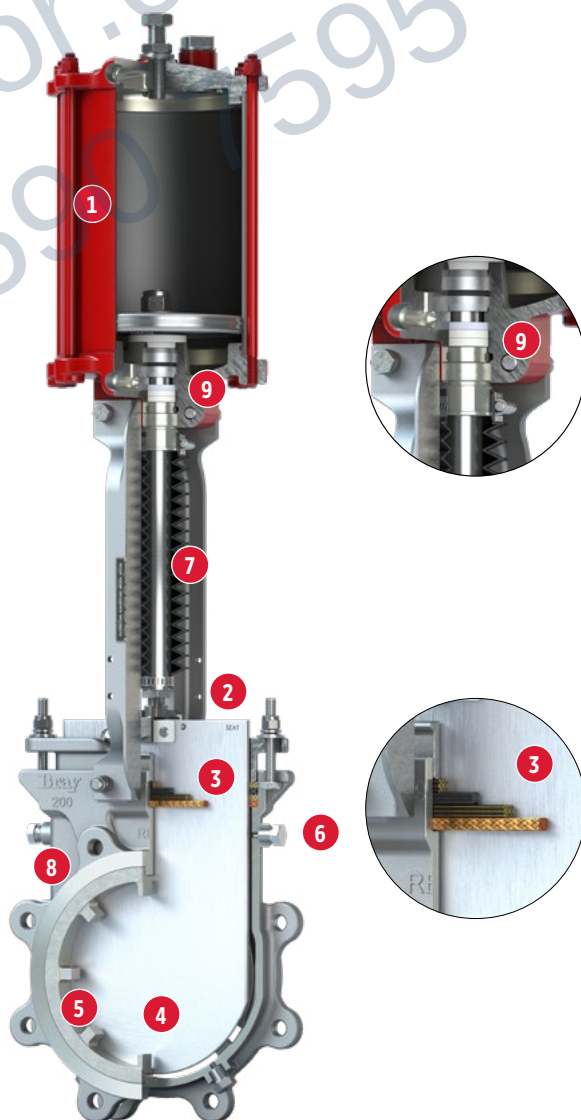
Faixa de Tamanho	NPS 4 a 12 DN 100 até 300
Faixa de Temperatura	-40°F a 392°F -40°C a 200°C
Classificação de Pressão	NPS 4-12 150psi DN 100-300 10 bar
Estilo de Corpo	Peça Única Lug

CERTIFICAÇÕES & APROVAÇÕES

Certificações	CE/PED CRN
----------------------	--------------

CARACTERÍSTICAS

- 1 Atuador pneumático dimensionado e projetado para aplicações de meios de rejeição/reciclagem e ciclos elevados.
- 2 O aparafusamento de aço inoxidável B8M de alta resistência estabiliza a guilhotina para alinhamento adequado e enfrenta os desafios de alto ciclo incorporando um amortecedor de PTFE para aliviar os efeitos da vibração.
- 3 O sistema de embalagem de alto desempenho com raspador de cobre de camada base e câmara de embalagem arredondada e usinada com sistema de engaxetamento de carga constante prolonga a vida útil e melhora o desempenho.
- 4 Portão 17-4PH H-1025 tratado termicamente com borda arredondada, adequado para ciclos altos e vida útil de embalagem mais longa. O anel de apoio garante que a guilhotina seja guiada em orientações horizontais e permaneça alinhada durante a ciclagem.
- 5 O quebra vórtex Hi-Chrome projetado para interromper a formação de fluxo ciclônico de materiais de rejeitos (grampos, fios, pregos, areia, etc.) proporciona vida útil prolongada.
- 6 As portas de limpeza na sede e na caixa permitem a descarga completa durante o ciclo para melhorar a manutenção e o desempenho.
- 7 Fole fornecido para proteger a haste do pistão do acúmulo de fluidos que poderiam danificar as vedações.
- 8 Furo revestido de carboneto de tungstênio para fornecer resistência superior à abrasão.
- 9 Atuador com arranjo de vedação de haste dupla (embalagem primária de PTFE, vedação secundária do limpador de uretano) para maior vida útil e melhor proteção contra entrada.



PADRÕES DE PROJETO

Conexões Finais	Carregado
Cara-a-Cara	MSS SP-81
Perfuração de Flange	ASME B16.5 CL150
Padrão de Projeto	MSS SP-81

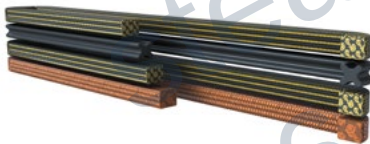
MATERIAIS PADRÃO DE CONSTRUÇÃO

Corpo	CF8M (316)
Portão	17-4PH H-1025
Assento	Hi-Chrome
Embalagem	4-camadas (Cobre-Kevlar-Quad Seal-Kevlar)
Quebra Vórtex	Hi-Chrome

Consulte a fábrica para outras perfurações de flange

**QUEBRA VÓRTEX HI-CHROME**

Projetado para interromper o fluxo ciclônico e lidar com materiais de rejeitos de forma eficaz, como grampos, fios e areia, o quebra vórtex Hi-Chrome oferece desempenho superior e vida útil estendida.

**SISTEMA DE EMBALAGEM DE ALTO DESEMPENHO**

Com um raspador de cobre de camada base para evitar rejeitos durante aplicações de alto ciclo, este avançado sistema de embalagem para trabalho pesado garante confiabilidade. A câmara de engaxetamento arredondada e usinada e o sistema de engaxetamento com carga constante prolongam a vida útil e melhoram o desempenho.

**ANEL DE BACKUP 240°**

Um anel de backup do corpo soldado em 240° garante que a guilhotina permaneça devidamente orientada e alinhada em orientações horizontais durante a operação.