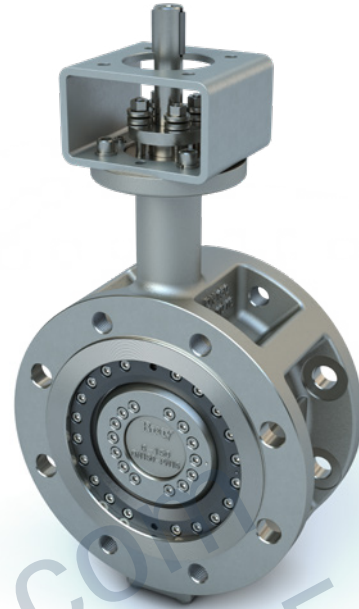


ÜBERSICHT

Tri Lok® ist die Absperrklappe der Wahl für Anwendungen mit leichtem Vakuum bis hin zu hohem Druck. Die reibungsfreie metallische Dichtung bietet eine leakagefreie beidseitige Absperrung bei minimalem Drehmoment und ist Fire-Safe zertifiziert. Im Vergleich zu Absperrschiebern, Durchgangsventilen oder Kugelhähnen mit gleicher Nennweite und Druckstufe bietet Tri Lok® Platz- und Gewichtseinsparungen und minimiert gleichzeitig die Installations- und Wartungskosten.

ANWENDUNGEN

- > Dampfverteilung
- > Industriegase
- > Tanklager und Speicherterminals
- > Verarbeitung von Kohlenwasserstoffen
- > Verarbeitung von petrochemischen Produkten
- > Verarbeitung von chemischen Stoffen
- > Wasserstoffleitungen
- > Reaktorisolierung
- > Be- und Entladen
- > Sicherheitsrelevante Anwendungen
- > Gasfackelanlagen
- > Notabschaltung



SPEZIFIKATIONEN

Nennweiten¹	DN 80 bis 600
Temperaturbereich²	-60 °C bis 400 °C
Druckstufen	PN 10 PN 25 PN 40
Gehäusebauform	Anflansch Doppelflansch
Dichtheitsprüfung³	Leckagefreie Abdichtung (Zero Leakage) EN 12266 Leckrate A

HINWEISE

- 1 Größere Nennweiten auf Anfrage.
2 Weitere Temperaturen auf Anfrage.
3 Alle Armaturen wurden beidseitig getestet.

WERKSTOFFOPTIONEN¹

Gehäuse	Stahlguss
	Edelstahl
Klappenscheibe	Stahlguss
	Edelstahl
Sitz	Edelstahl (gehärtet)
Dichtungsring	Laminiert: Duplexstahl + Graphit
	Massive Dichtung: Duplexstahl
Welle	410 Edelstahl
	XM-19 (Nitronic® 50)

HINWEIS

- 1 Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

KONSTRUKTIONSNORMEN

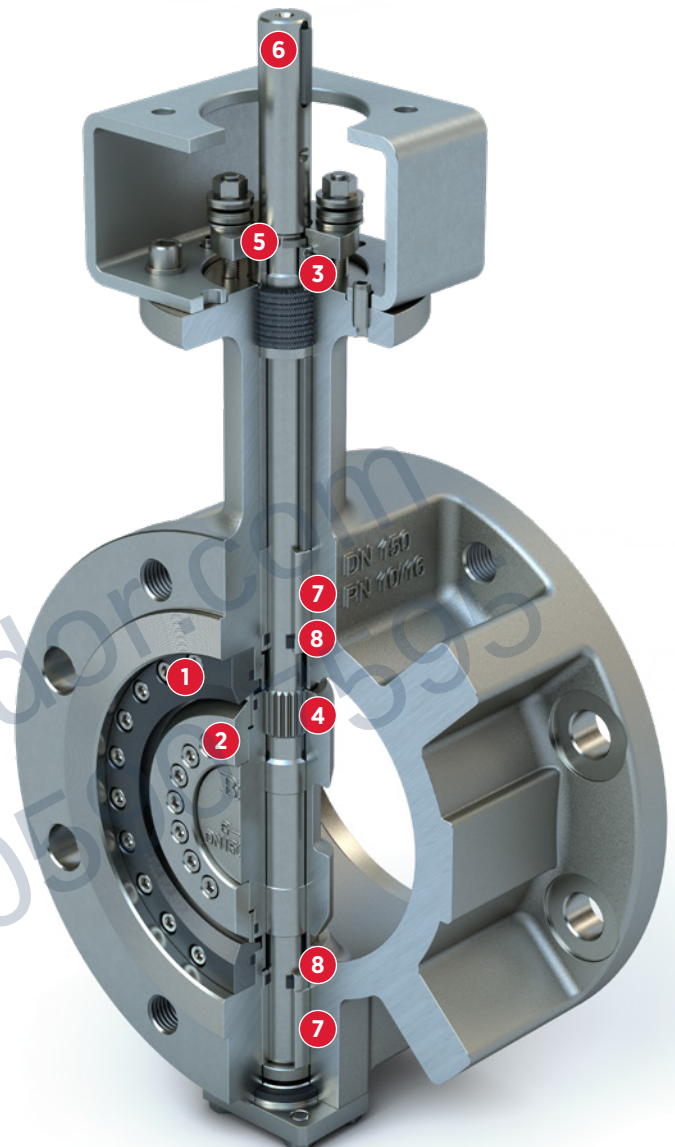
Armaturkonstruktion	EN 12516-1 EN 12569 EN 593
Werkstoffnormen	EN 16668 AD2000 W0
Kennzeichnung	EN 19 DIN EN IEC 61406 DIN 91406
Kopfflansch	ISO 5211
Flanschbohrungen	EN 1092-1
Baulänge	EN 558
Prüfnorm	EN 12266-1 + 2 NE 167
AutoID / ID Link	DIN 91406 / IEC 61406

ZERTIFIZIERUNGEN UND ZULASSUNGEN

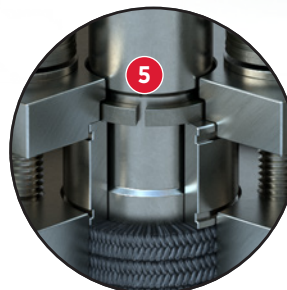
Zertifizierungen	CE: PED 2014/68/EU
	SIL 3 fähig
	UKCA
Feuersicherheit (FireSafe)	ISO 10497
Emissionsschutz	ISO 15848-1
	TA-Luft 2021
Zulassungen	ATEX 2014/34/EU

Tri Lok®-Cx verfügt über ein vollständig einstellbares, vor Ort austauschbares Sitz- und Dichtungssystem, das die Gesamtlebensdauer verlängert, die Ausfallzeiten minimiert und den Bedarf an kostspieligen Reparaturen im ausgebauten Zustand oder dem Austausch der kompletten Armatur reduziert.

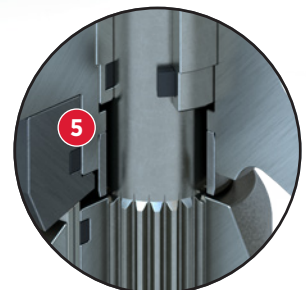
- 1 SITZ:** Der gehärtete Sitz verringert das Risiko von Verschleiß und bietet hervorragende Dichtleistung und Haltbarkeit.
- 2 DICHTUNGSRING:** Bietet ein flexibles Design und eine große Auswahl an Werkstoffen für eine drehmomentunterstützte, leckagefreie Abdichtung.
- 3 FEDERBELASTETE WELLENDICHTUNG:** Die vollständig nachstellbare und vor Ort austauschbare Wellendichtung ist nach internationalen Normen für flüchtige Emissionen zertifiziert.
- 4 VIELVERZAHNTE SCHEIBEN-/WELLENVERBINDUNG:** Starke, zuverlässige Verbindung – ermöglicht axiale Bewegung, verhindert Ausrichtungsfehler, minimiert die Hysterese und macht externe Verbindungen unnötig.
- 5 ROBUSTE, AUSBLASSICHERE WELLE:** Die einteilige Welle ist mit einem Ausblassicherungsring versehen, der sich oberhalb der Dichtung und somit außerhalb der Druckgrenze befindet. Für zusätzliche Sicherheit ist die Welle mechanisch gesichert.
- 6 WELLENKENNZEICHNUNG:** Liefert eine eindeutig sichtbare Anzeige der Scheibenstellung nach dem Einbau.
- 7 WELLENLAGER:** Extra lange und gehärtete Wellenlager für maximalen Halt für die Welle und geringeren Verschleiß.
- 8 LAGERDICHTUNGEN:** Minimieren das Eindringen von Leitungsmedien in die Lageraufnahme.
- 9 DIGITALES TYPENSCHILD:** Jede Armatur ist durch einfaches Scannen des QR-Codes auf dem Typenschild gemäß IEC 61406 eindeutig und leicht identifizierbar.



AUSBLASSICHERE WELLE



Ausblassicherungsring
Befindet sich außerhalb der Druckgrenze.



Mechanische Sicherung
Für zusätzlichen Ausblasschutz.



Weitere Produktinformationen und Downloads finden Sie auf [BRAY.COM](https://www.bray.com).