

技术数据

尺寸范围	NPS 3 至 48
	DN 80 至 1200
阀体类型	双法兰式 支耳 对焊式
温度范围	-320 至 +842 °F
	-196 至 +450 °C
压力等级	ASME Class 150/300/600
密封等级	BS 6364
	ISO 28921

操作条件

行业

- > 航天
- > 饮料加工
- > 食品加工
- > LNG
- > 石油
- > 冷藏
- > 钢铁

应用

- > 空分
- > 乙烯
- > 气液加工
- > 液氮
- > 液氧
- > LNG 液化
- > LPG 处理

特点和优势

偏心阀杆和阀板设计

- > 减少阀座磨损 | 延长使用寿命

金属对金属密封系统

- > 确保在严苛的应用中保持密封效果

加硬阀座

- > 确保耐磨性 | 消除擦伤风险

可现场更换的阀座和密封圈

- > 尽可能缩短停机时间 | 确保更低的总拥有成本

防吹出阀杆

- > 一段式设计

阀板与阀杆之间采用花键连接

- > 极为牢固的连结 | 尽可能减轻滞后作用

直角回转设计

- > 尽可能减少逸散性排放 | 简化自动化

减少尺寸和重量

- > 相较于球阀或闸阀

对焊式检查口

- > 可在线检修

内嵌防火设计

- > 通过 API 607 认证



Tri Lok 双法兰式阀体类型，
带有 98 系列拨叉式执行机构。

设计标准

阀门设计	ASME B16.34
	ASME B16.25
	ASME VIII
	API 609
	API 600
	EN 593
	EN 12516
	MSS SP 134
	ISO 28921
防火测试	API 607
执行机构安装	ISO 5211
法兰钻孔	ASME B16.5
	ASME B16.47
阀座测试	BS 6364
	ISO 28921
端到端	API 609
	ASME B16.10
	ISO 5752
阀门标识	MSS SP 25
	ASME B16.34
生产质量	ISO 9001:2015
	CE/PED
监管要求	压力设备指令 (2014/68/EU)
	气体爆炸—— ATEX (2014/34/EU)

认证和批准



结构材料

阀体	ASTM A351 Gr. CF8M
阀板	ASTM A351 Gr. CF8M
阀杆	XM-19
阀座	强化型 316 不锈钢
密封件	XM-19+ 高密度石墨
加长盖端	ASTM A351 Gr. CF8M

*其它材质配置请咨询工厂



Tri Lok 对焊阀体类型（带检修口），带有 98 系列拨叉式执行机构。

阀门尺寸和压力等级

阀门尺寸 (NPS)			
阀体类型	ASME 150 级	ASME 300 级	ASME 600 级
双法兰式	NPS 3 至 48	NPS 3 至 48	NPS 4 至 24
支耳	NPS 3 至 48	NPS 3 至 48	NPS 4 至 24
对焊式	NPS 6 至 24	NPS 6 至 24	NPS 6 至 24

阀门尺寸 (DN)			
阀体类型	ASME 150 级	ASME 300 级	ASME 600 级
双法兰式	DN 80 至 1200	DN 80 至 1200	DN 100 至 600
支耳	DN 80 至 1200	DN 80 至 1200	DN 100 至 600
对焊式	DN 150 至 600	DN 150 至 600	DN 150 至 600